

## Valbio révolutionne l'industrie fromagère par sa dernière génération de méthaniseur

**Valbio, société d'ingénierie spécialisée dans la conception, la construction et l'exploitation de solutions industrielles de traitement et de valorisation des sous-produits liquides et solides pour l'industrie agroalimentaire, le monde agricole et les collectivités, et l'Union des Producteurs de Beaufort annoncent la mise en service d'une unité de transformation du lactosérum baptisée Savoie lactée à Albertville. Une réalisation unique combinant technologies agro-industrielles, excellence environnementale et énergies renouvelables.**

« L'Union des Producteurs de Beaufort aurait pu, comme beaucoup, faire de son lactosérum une poudre destinée à l'alimentation animale, mais c'était mal connaître ces 'technologues' des hautes montagnes » explique François Decker, Directeur Général Délégué de Valbio.



L'usine Savoie lactée, inaugurée à Albertville, le 9 octobre dernier, explore toutes les possibilités de valorisation du petit-lait en produisant du beurre, de la poudre de protéine et de la ricotte.

Une fois ces 3 procédés exploités, les effluents restants sont dirigés vers l'unité de méthanisation Methacore® Valbio, dont les performances permettent l'équilibre financier de toute l'opération.

La solution de méthanisation, développée par Valbio, permet l'autosuffisance énergétique du site et produit 3 000 000 KWh par an (soit l'équivalent de la consommation électrique de 1 500 habitants), qui seront revendus au réseau EDF.

Valbio est une société d'ingénierie spécialisée dans la conception, la construction et l'exploitation de solutions industrielles de traitement et de valorisation des sous-produits liquides et solides pour l'industrie agroalimentaire, le monde agricole et les collectivités. Cette société du groupe Valgo possède une expertise reconnue dans le monde entier (Europe, continent américain...) en termes de stations d'épuration par méthanisation, notamment dans le secteur de la fromagerie et des produits laitiers.

### Valbio a créé une unité de méthanisation répondant aux spécificités et aux contraintes du projet de l'Union des Producteurs de Beaufort

Valbio a dû prendre en compte trois types de contraintes :

- d'ordre **technique**, du fait de la nature même du produit à traiter : le perméat de sérum restant après la fabrication de beurre et de la poudre de sérum qui représente 90% du volume de départ, et une charge polluante très importante
- d'ordre **géographique** : l'implantation de l'usine s'est faite à l'épicentre de la zone de Beaufort, mais sur un terrain réduit (800 m<sup>2</sup> pour la partie traitement)
- et enfin, d'ordre **environnemental**, puisqu'il s'agit d'une implantation en zone périurbaine. Il a été indispensable de prendre en compte la proximité des habitations individuelles afin de générer le moins de nuisances possible.

Du point de vue technique, les sous-produits liquides issus de l'activité du site sont très concentrés en matière organique (50 fois plus qu'une eau usée urbaine) et ont une très forte acidité.

La solution de traitement mise en œuvre est basée sur deux brevets Valbio, Methacore® et GSB®<sup>®</sup>, **permettant avec un traitement biologique par méthanisation, d'obtenir un rendement épuratoire de 99%**. Assurant ainsi le retour de l'eau traitée au milieu naturel.

**Par rapport à une station de traitement classique, cette solution permet de consommer 10 fois moins d'électricité, de produire 5 fois moins de boue, et donc de garantir une parfaite maîtrise des coûts de traitement.**

La production d'énergie est estimée à 3 000 000 KWh par an, soit l'équivalent de la consommation électrique de 1 500 habitants.

Concernant l'implantation, la faible surface disponible pour la construction de l'usine a constitué un vrai défi pour sa conception. L'équipe Valbio a su utiliser deux procédés très compacts, rendant ainsi possible la réduction de l'emprise au sol de la station de traitement de 2 500 à 800 m<sup>2</sup>, tout en maintenant les très hautes performances requises. Cela a eu un impact sur la structure, puisque la station de traitement est répartie sur quatre niveaux (sous-sol, rez-de-chaussée et deux étages).

Enfin, en s'implantant sur la commune d'Albertville, l'Union des Producteurs de Beaufort et Valbio avaient un engagement commun à intégrer « zéro nuisance » pour le voisinage, avec deux points de vigilance :

- le bruit : isolation phonique de tous les moteurs en extérieur en privilégiant les installations à l'intérieur des bâtiments
- les nuisances olfactives : isolation et mise en dépression de toutes les zones susceptibles de générer des odeurs. 7 000 m<sup>3</sup>/h d'air sont ainsi épurés et désodorisés sur une installation dédiée, associant traitement biologique et charbon actif.

*« A partir d'une technologie brevetée de méthanisation, Valbio a fourni à Savoie lactée une solution ultra performante de traitement de ses rejets. Cette réalisation exemplaire démontre qu'il est possible d'associer productivité économique et démarche écologique responsable pour pérenniser la fabrication »* ajoute François Decker.

---

### **Contacts presse – Valbio groupe Valgo**

Agence Amalthea

Anne-Laure Fogliani – [alfogliani@amalthea.fr](mailto:alfogliani@amalthea.fr) – 04 26 78 27 15

Laïla Amri – [lamri@amalthea.fr](mailto:lamri@amalthea.fr) – 04 26 78 27 14

---

### **A propos de Valbio – [www.valbio.com](http://www.valbio.com)**

Valbio est une société d'ingénierie spécialisée dans la conception, la construction et l'exploitation de solutions industrielles de traitement et de valorisation des sous-produits liquides et solides pour l'industrie agroalimentaire, le monde agricole et les collectivités. Cette société, du groupe Valgo, possède une expertise reconnue dans le monde entier (Europe, continent américain...) en termes de stations d'épuration par méthanisation, notamment dans le secteur de la fromagerie et des produits laitiers.

### **A propos de Valgo – [www.valgo.com](http://www.valgo.com)**

Valgo est présente sur le marché de la dépollution des sols et des nappes phréatiques, ainsi que sur le marché du désamiantage depuis 2004. Expert de la réhabilitation de sites pollués, Valgo maîtrise l'ensemble de la chaîne de valeur, de l'évaluation des risques à la livraison du site. Avec 200 collaborateurs, répartis sur 11 agences en France et une agence au Brésil, Valgo a réalisé un chiffre d'affaires en croissance de 40% sur l'année 2014, avec une estimation de 40 millions d'euros pour 2015.