

## Fenwick-Linde s'investit dans la technologie lithium-ion pour des chariots toujours « prêts » au service d'une logistique sans rupture.

*Dans le cadre de sa stratégie de développement des énergies alternatives à l'instar du GNV et de la pile à combustible, Fenwick-Linde, numéro 1 français de la manutention, lance une nouvelle gamme de transpalettes électriques accompagnants (1,6 t et 1,8 t) équipés en batterie lithium-ion.*

*Développée en partenariat avec Saft un spécialiste du marché, la technologie multiplie les atouts : énergie disponible, durée de vie doublée, réduction de la consommation d'énergie, impact environnemental limité, sécurité de l'opérateur assurée.*

*Les transpalettes accompagnants sont utilisés dans de nombreux secteurs d'activité sur des distances courtes et moyennes, souvent de façon intensive lors des chargements/déchargements des quais logistiques, ou embarqués dans les camions pour assurer les livraisons de magasins. En proposant des transpalettes dotés de batteries au lithium-ion, Fenwick répond aux besoins de ses clients d'avoir des chariots disponibles en permanence.*

*« L'énergie lithium-ion offre des avantages indéniables, elle impacte considérablement la performance de nos transpalettes puisqu'ils fonctionnent plus longtemps, consomment moins d'énergie, font baisser les coûts d'usage et diminuent les risques pour l'opérateur qui n'a plus à changer de batterie. Mais la réussite de l'utilisation des batteries lithium-ion réside surtout dans le changement des habitudes de travail des opérateurs : « je ne m'arrête plus pour recharger, je recharge quand je m'arrête ». C'est donc toute la logique de la logistique qui est boostée ».*» Laurent HANSER, chef de produits magasinage.



### Une performance durable dans le temps

La longévité de la batterie lithium-ion est doublée par rapport à celle au plomb ouvert : 2500 cycles garantis ! En plus, à la fin la batterie conserve 75 % de sa capacité nominale.

En outre, elles peuvent être déchargées quotidiennement jusqu'à 90 % sans se dégrader. C'est donc un investissement à long terme qui génère un excellent rapport qualité/prix !

### Plus de productivité grâce à un temps de charge très court et un process simplifié

En 1h30, l'opérateur peut recharger totalement sa batterie lithium-ion au lieu de 8 heures avec une batterie traditionnelle au plomb. La technologie lithium-ion autorise des recharges partielles, en utilisant les temps de pause ou les heures de repas. En 30 min une batterie déchargée à 90% retrouve presque 60% de son autonomie.

Le chargement de la batterie lithium-ion ne nécessite aucun équipement spécifique, il suffit simplement de la brancher à un chargeur !

*« En utilisation intensive, avec les batteries à plomb ouvert, les caristes doivent obligatoirement changer de batterie durant le cycle, ce qui signifie l'acquisition de deux batteries par chariot et du temps passé en manutention de celles-ci, durant le cycle de travail »* Laurent Hanser.



### Un gain Hygiène Sécurité Environnement

**Hygiène et Sécurité** : pas de risque de brûlures, de coincement de doigts lors des changements des batteries. Finies les salles de charge dédiées à la recharge des batteries à plomb ouvert, munies de bacs de rétention d'acide et d'un système d'extraction/ventilation pour évacuer les émissions de gaz.

**Environnement** : pas d'émission de gaz hydrogène et optimisation de l'énergie utilisée : dans une batterie lithium-ion de 85 Ah que l'on décharge à 91%, on a autant d'énergie que dans une batterie plomb ouvert de 125 Ah ( donc plus gourmande ) déchargée à 60%.

« Les avantages des batteries au lithium-ion sont prometteurs puisqu'ils permettent des gains de productivité considérables et ont une influence positive dans le domaine de l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Nos équipes sont là pour accompagner les utilisateurs au changement afin de profiter au maximum des bénéfices de cette énergie. » Laurent Hanser.

### Un partenariat pour adapter la technologie lithium-ion aux spécificités des chariots Fenwick et à la manutention

Fenwick-Linde co-développe cette technologie en partenariat avec Saft, leader mondial des batteries haute technologie et spécialiste du lithium, lui permettant ainsi de maîtriser les éléments de sécurité : adaptation du soft (régulation électronique) et du chariot aux contraintes du lithium-ion afin d'éviter les échauffements, utilisation des coffres existants sur les chariots pour intégrer la pile et la régulation électronique. « *Nous avons préféré opérer en partenariat avec un spécialiste réputé pour son savoir-faire en matière de lithium-ion plutôt que de proposer des équipements standards, afin de maîtriser la chaîne qualité sur l'ensemble chariot + énergie.* » Christian Sauzin, Directeur Marketing.



[www.saftbatteries.fr](http://www.saftbatteries.fr)

### *A propos du Groupe KION :*

Le Groupe KION, avec ses marques Linde, Fenwick, Still, OM Still, Baoli et Voltas, est le leader sur le marché des chariots de manutention en Europe, et numéro deux mondial. Présent dans plus de 100 pays, KION est un fournisseur international de premier plan. Le Groupe emploie plus de 22 000 personnes dans le monde pour un chiffre d'affaires d'environ 4,5 milliards d'Euros en 2013.

### *A propos de Fenwick-Linde :*

Numéro 1 français des chariots de magasinage et des chariots frontaux électriques et thermiques, seul acteur du secteur dont le réseau d'agences est triple certifié Qualité – Sécurité - Environnement. Fenwick-Linde propose des solutions sur-mesure pour votre parc de manutention (du transpalette au porte-conteneurs).

Avec plus de 150 ans d'innovation, Fenwick se présente également comme l'expert manutention au service de la satisfaction de ses clients : des solutions de maintenance souples et évolutives, un financement personnalisé grâce à une structure dédiée, un extranet sécurisé pour la gestion de parcs, la location courte durée, des chariots d'occasion reconditionnés, etc...

**Le réseau FENWICK est le 1er réseau en France avec 71 agences et concessions exclusives, et 7 partenaires dans les DOM-TOM. Plus de 2 700 personnes sont dédiées au service du client, dont 1 200 techniciens qui gèrent un parc de plus de 145 000 chariots.**

**Fenwick-Linde, c'est aussi :** un siège social à Saint-Quentin en Yvelines comprenant un show-room, le plus grand centre de formation technique en France et le centre logistique après-vente. Deux unités de production près de Châtellerault (86) fabriquent les chariots de magasinage pour l'ensemble du réseau Linde, dont une usine dédiée à la production de petites séries conçues en collaboration avec les clients pour leurs applications spécifiques.

---

### Relations Presse

Service communication Fenwick – Pascale NOURRY et Céline FIORINA

Tél. : +33 (0)1 30 68 47 27

Mail : [pascale.nourry@fenwick-linde.fr](mailto:pascale.nourry@fenwick-linde.fr) – [celine.fiorina@fenwick-linde.fr](mailto:celine.fiorina@fenwick-linde.fr)

[www.fenwick-linde.com](http://www.fenwick-linde.com)